
Содержание

1. Назначение устройства АП-1М.....	2
2. Основные технические характеристики	2
3. Условия эксплуатации устройства АП-1М	2
4. Устройство и принцип работы изделия	3
5. Подготовка и порядок работы	3
6. Техническое обслуживание.....	5
7. Транспортирование и хранение	6
8. Гарантии изготовителя	6
9. Свидетельство о приемке	7

1. Назначение устройства АП-1М

Адгезиметр АП-1М предназначен для определения адгезии полимерных изоляционных лент, широко используемых для изоляции трубопроводов. Контроль осуществляется по ГОСТ Р 51164-98 (метод А)

2. Основные технические характеристики

Технические данные устройства:

- 2.1 Диаметр контролируемых труб, мм ,,,,,,.....270 - 1420
- 2.2 Ширина вырезаемого образца лент, мм10÷40
- 2.3 Толщина покрытия, мм, не более15
- 2.4 Максимальное значение усилия отслаивания, кг/см.....10
- 2.5 Точность определения адгезии, кг/см.....0,01
- 2.5 Угол отслаивания, градусов.....180
- 2.6 Габариты, мм275x85x30
- 2.7 Масса устройства, кг не более0,45

Комплектность:

№	Наименование	Количество
1	Адгезиметр	1
2	Шаблон для надреза полосы	1
3	Нож	1
4	Чехол/кейс	1

3. Условия эксплуатации устройства АП-1М

Адгезиметр АП-1М используется в условиях умеренного климата в исполнении «У» категории 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от -40°C до +40°C и относительной влажности воздуха 85% при +20°C.

4. Устройство и принцип работы изделия

Устройство АП-1М (см. рис.1) состоит из корпуса 3, к которому крепится Ш-образный зажим 1, для удержания полосы отслаиваемого материала. В корпусе установлена планка со шкалой 4, на которой для перемещения по трубе установлены ролики 2.

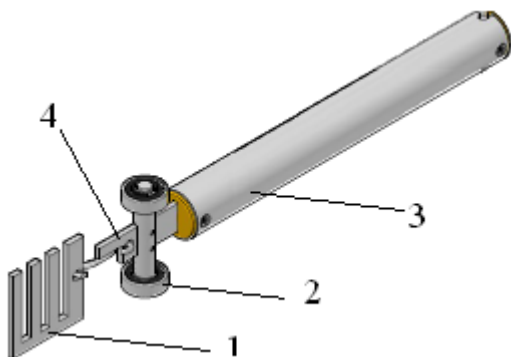


Рис.1. Общий вид адгезиметра NOVOTEST АП-1М.

5. Подготовка и порядок работы

5.1 Требования к образцам.

5.1.1 Образцами для испытания служат трубы с защитными покрытиями из полимерных лент.

5.1.2 Определение адгезии проводят в трех точках, отстоящих друг от друга на расстоянии не менее 0,5 м.

5.1.3 Адгезию защитного покрытия характеризуют усилием отслаивания полосы изоляции заданной ширины.

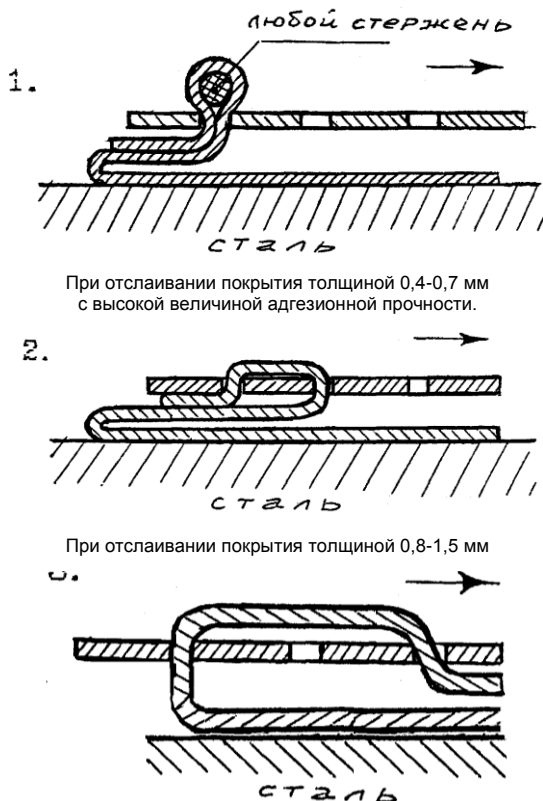
5.2 Используя шаблон сделайте надрез до металла на покрытии нужной ширины.

Ширину полосы, от 10 до 40 мм, обычно выбирают в зависимости от ожидаемой величины адгезии:

- при величине адгезии от 30 до 40 Н/см (от 3 до 4 кгс/см) ширина полосы 10-20 мм;

- при величине адгезии от 1 до 5 Н/см (от 0,1 до 0,5 кгс/см) - 30-40 мм.

Стальным ножом надрезают конец вырезанной полосы, приподнимают его и закрепляют в зажиме устройства по подходящему варианту в зависимости от толщины отслаивающегося покрытия.



При отслаивании покрытия толщиной 0,4-0,7 мм с высокой величиной адгезионной прочности.

При отслаивании покрытия толщиной 0,8-1,5 мм

При отслаивании покрытия заводского нанесения толщиной свыше 1,5 мм – (напыленный, экструдированный полиэтилен с термопластиком адгезивом).

Рис.2. Рекомендуемые схемы закрепления полосы покрытия в зажиме.

Устройство устанавливают на трубу с защитным покрытием, добиваясь ее контакта со всеми роликами.

5.3 Проведение испытаний.

Передвигая устройство по трубе, проводят отслаивание надрезанной полосы на длину 100 мм, измеряя устойчивое усилие отслаивания и визуальным образом определяя характер разрушения (адгезионный, когезионный, смешанный).

ВАЖНО. В процессе проведения испытания Ш-образный зажим должен находиться в одной плоскости с планкой на которой нанесена шкала.

5.4 Обработка результатов испытаний.

Адгезионный характер разрушения – обнажение до металла. Когезионный характер разрушения – отслаивание по подклеивающему слою или по грунтовке. Смешанный характер разрушения – совмещение адгезионного и когезионного характера разрушений. Адгезию защитных покрытий – А, Н/см (кгс/см), определяют по формуле:

$$A = F/b$$

где: F-усилие отслаивания, Н (кгс);

b-ширина отслаиваемой ленты, см.

За величину адгезии защитного покрытия принимают среднее арифметическое трех измерений, вычисленное с точностью до 1,0 Н/см (0,1 кгс/см).

Запись результата измерения проводят по форме указанной в ГОСТ Р 51164-98.

6. Техническое обслуживание

6.1. Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- плановое.

6.2. Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр.

6.3. Плановое обслуживание производится предприятием изготовителем не реже одного раза год и является обязательным требованием для сохранения гарантии от производителя.

7. Транспортирование и хранение

7.1 Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% при температуре 25°С.

7.2. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.3. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации, и своевременном прохождении технического обслуживания на фирме изготовителя не реже одного раза в год.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

9. Свидетельство о приемке

Адгезиметр «NOVOTEST АП-1М» № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления

М. П._____ **Подпись**

Дата продажи

М. П._____ **Подпись****Изготовитель:**

ООО НТЦ «Промтехнологии»

РФ, 198162, г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская д. 69, Лит. А

тел/факс +7 (812) 962 14 81, +7 (812) 627 68 78

www.novotest-russia.ru

mail: sales@novotest-russia.ru

Примечания:

Производитель оставляет за собой право вносить без предварительного

уведомления в конструкцию прибора изменения, не ухудшающие его эксплуатационные качества и метрологические характеристики.