

1. Назначение изделия

Вискозиметры типа ВЗ - 246 предназначены для определения условной вязкости лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов - ньютоновских или приближающихся к ним жидкостей, в соответствии с ГОСТ 9070-75.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Вместимость резервуара, см ³	100 ±1.
Диапазон времени истечения, с	12 – 300.
Диаметр сопла, d, мм	- 2,000±0,012; - 4,000±0,015; - 6,000±0,015.
Высота сопла, h, мм	4,000±0,015
Диапазон времени истечения жидкости, с	- для сопла d 2 мм 70 – 300, - для сопла d 4 мм 12 – 200, - для сопла d 6 мм 20 – 200.
Предел значения основной относительной погрешности измерения времени истечения градуировочной жидкости (индустриальное масло с номинальным значением кинематической вязкости от 200 до 500 мм/сек)	не более ±3% среднего арифметического значения времени истечения.
Габаритные размеры вискозиметра (без крепления), мм	- диаметр 95 - высота 75
Масса, кг	0,2
Средняя наработка на отказ, ч	15000

3. Комплект поставки.

- | | |
|--------------------------------|-------|
| 1. Вискозиметр ВЗ-246 | 1 шт. |
| 2. Ножки | 3 шт. |
| 3. Сменные сопла | 3 шт. |
| 4. Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

4. Подготовка ВЗ-246 к работе и порядок работы

- Перед использованием вискозиметра необходимо соединить ножки с резервуаром и закрутить гайками
- Воронку вискозиметра необходимо очистить от пыли и загрязнений.
- Рекомендуется выдержать емкость с испытываемой жидкостью в лаборатории или помещении для испытаний 24 часа

- 4.4. Рекомендуется использовать для испытаний термометр с ценой деления 1°C и с погрешностью измерения не более $0,2^{\circ}\text{C}$.
- 4.5. Рекомендуется использовать для испытаний секундомер, с ценой деления 0,5 сек. и погрешностью не более 0,2 %.
- 4.6. Установить и надежно закрепить сопло, с необходимым диаметром выходного отверстия (d_2 мм, d_4 мм, d_6 мм.)
- 4.7. Установить вискозиметр в горизонтальном положении (по уровню).
- 4.8. Для проведения измерения закрыть выходное отверстие сопла резервуара пальцем для исключения выплескивания жидкости из резервуара. Медленно, во избежание образования пузырьков, налить испытываемый состав чуть выше края воронки до образования выпуклого мениска.
- 4.9. Мениск удалить стеклянной пластиной без образования пузырьков.
- 4.10. Быстро открыть выходное отверстие сопла и при начале истечения жидкости из отверстия резервуара вискозиметра, одновременно включить секундомер.
- 4.11. В момент первого прерывания струи, остановить секундомер и снять показания.
- 4.12. Время истечения определяется с погрешностью не более 0,5 секунды.
- 4.13. Испытание провести не менее 3-х раз для вычисления средней оценки вязкости.
- 4.14. Повторное измерение провести сразу после окончания предыдущего (можно без очистки резервуара).
- 4.15. За результат испытаний принимается среднее арифметическое величин результатов измерений времени истечения в секундах.
- 4.16. После использования вискозиметра очистить резервуар, сопла и крепления, растворителем, соответствующим испытываемому составу.

5. Возможные неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Причина	Способ
Утечка испытываемого состава через крепление сопла	Недостаточно плотно затянута крепящая гайка	Подтянуть крепящую гайку

6. Условия эксплуатации.

- 6.1. Диапазон температур окружающего воздуха, от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$,
- 6.2. Атмосферное давление, 760 мм.рт.ст
- 6.3. Относительная влажность воздуха, не выше 80%.

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие параметров вискозиметра ВЗ- 246 ГОСТ 9070 и их работу при соблюдении условий эксплуатации, указанных в настоящем руководстве. Хранение на складах осуществляется при отсутствии в окружающей среде составов, вызывающих коррозию. Гарантийный срок эксплуатации -12 месяцев со дня получения потребителем.

7. Свидетельство о приемке

Прибор Вискозиметр для определения условной вязкости лакокрасочных материалов ВЗ-246, заводской № _____, Изготовлен по ГОСТ 9070, принят в соответствии с конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

Должность

Подпись

Расшифровкаподписи

« ____ » _____ 20 ____ г.

Датапродажи

МП

Подпись

Расшифровкаподписи

« ____ » _____ 20 ____ г.

ООО НПЦ «Промтехнологии», Россия, 196247, г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская д. 69, Липер А

тел./факс +7 (812) 962 14 81, +7 (812) 627 68 78 www.novotest-russia.ru

mail: sales@novotest-russia.ru